



Ministério da Educação  
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica  
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Tocantins  
Campus Dianópolis

**CHAMADA PÚBLICA Nº 01/2023/DNO/REI/IFTO, DE 30 DE JUNHO DE 2023**

**RESULTADO FINAL**

**CHAMADA PÚBLICA PARA ATENDIMENTO AO PROGRAMA NACIONAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR - PNAE**

O DIRETOR-GERAL DO **CAMPUS DIANÓPOLIS, DO INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO TOCANTINS**, nomeado pela Portaria nº 557/2022/REI/IFTO, de 10 de maio de 2022, publicada no Diário Oficial da União de 12 de maio de 2022, seção 2, no uso de suas atribuições legais e regimentais, torna público o resultado FINAL da Chamada Pública para aquisição de gêneros alimentícios com dispensa de licitação diretamente da Agricultura Familiar e do Empreendedor Familiar Rural, destinado ao atendimento do Programa Nacional de Alimentação Escolar/PNAE –, em conformidade com o disposto a seguir:

**1. RESULTADO FINAL**

Participante	Item	Quantidade	Preço	Valor Total	Tipo de Fornecedor	CPF	N.º DAP ou CAF	Situação
Adnélia dos Santos Silva	Banana prata	240 kg	R\$ 6,70	R\$ 1.608,00	Fornecedor Individual, não organizado em grupo	938.287.211-68	TO112022.01.000048103CAF	Classificado
	Mamão	40 kg	R\$ 10,46	R\$ 418,40				
	laranja	182,3kg	R\$ 3,99	R\$ 727,37				

Participante	Item	Quantidade	Preço	Valor Total	Tipo de Fornecedor	CPF	N.º DAP ou CAF	Situação
Alicione Santana dos Santos	Banana prata	240 kg	R\$ 6,70	R\$ 1.608,00	Fornecedor Individual, não organizado em grupo	022.840.981-00	SDW0645164741151907170439	Classificado
	Banana maçã	360 kg	R\$ 8,26	R\$ 2.973,60				
	Mamão	40 kg	R\$ 10,46	R\$ 418,40				
	laranja	182,3 kg	R\$ 3,99	R\$ 727,37				

Participante	Item	Quantidade	Preço	Valor Total	Tipo de Fornecedor	CPF	N.º DAP ou CAF	Situação
Joviniano Oliveira dos Reis	Banana prata	240 kg	R\$ 6,70	R\$ 1.608,00	Fornecedor Individual, não organizado em grupo	439.530.421-49	SDW0439530421490712210119	Classificado
	Banana maçã	360 kg	R\$ 8,26	R\$ 2.973,60				
	Mamão	40 kg	R\$ 10,46	R\$ 418,40				
	laranja	182,3 kg	R\$ 3,99	R\$ 727,37				

Dianópolis, 11 de agosto de 2023.

PIETRO LOPES RÊGO  
Diretor-geral



Documento assinado eletronicamente por **Pietro Lopes Rego, Diretor-Geral**, em 11/08/2023, às 14:17, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site [http://sei.ifto.edu.br/sei/controlador\\_externo.php?acao=documento\\_conferir&id\\_orgao\\_acesso\\_externo=0](http://sei.ifto.edu.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0), informando o código verificador **2084236** e o código CRC **239D8AC9**.

---

Rodovia TO - 040 - Km 349, Lote 01 - Loteamento Rio Palmeiras — CEP 77300-000  
Dianópolis/TO — 63999473511  
portal.ifto.edu.br — dianopolis@ifto.edu.br

---

Referência: Processo nº 23481.013976/2023-87

SEI nº 2084236